



PT. NURCAHYA TEKNIK INDUSTRY

PRECISION MACHINING • TOOLING DIES • CHECKING FIXTURE • INDUSTRIAL FABRICATION

EDISI EKSEKUTIF 2026

WORKSHOP RESMI CIKARANG PUSAT • KABUPATEN BEKASI

COMPANY PROFILE 2026

Mitra Manufaktur Presisi CNC, Dies, Jig & Fabrikasi Industri

Solusi terintegrasi pembuatan komponen berakurasi tinggi (toleransi mikron), rancang bangun tooling stamping dies heavy duty, alat bantu checking fixture jig terkalibrasi, serta fabrikasi struktur material handling untuk rantai pasok industri perakitan otomotif tier-1 dan manufaktur nasional.

1.000 × 500

KAPASITAS MEJA KERJA (MM)

Dua unit CNC Milling 3-Axis (Hision & GUT) kapasitas beban s/d 600 kg untuk cetakan dan part besar.

±0.005 mm

TOLERANSI PRESISI MIKRON

Optical linear scale feedback dan instrumen ukur Mitutoyo terkalibrasi untuk akurasi dimensi kritis.

Zero Defect

KOMITMEN MUTU & STRICT NDA

Inspeksi dimensi menyeluruh berdokumen QC Report serta jaminan kerahasiaan gambar kerja mitra.

Cikarang Pusat

LOKASI KLUSTER STRATEGIS

Akses cepat ke zona industri GILC Deltamas, Jababeka, Delta Silicon, EJIP, dan MM2100 Bekasi.

Workshop: Bugel Salam Poncol RT 02/06, Desa Hegarmukti, Cikarang Pusat, Kab. Bekasi

WhatsApp / RFQ: +62 813-8415-1264

Portal Resmi: <https://pt-nurcahya-teknik-industry.pages.dev/>



Tentang Perusahaan

COMPANY OVERVIEW

PT. Nurcahya Teknik Industry adalah entitas manufaktur presisi yang didirikan untuk menjawab kebutuhan komponen berkualitas tinggi di sektor industri perakitan otomotif dan manufaktur nasional. Beroperasi di sentra industri Cikarang Pusat, Kabupaten Bekasi, workshop kami mengintegrasikan fasilitas pemesinan CNC 3-Axis modern, CNC Bubut turning berkecepatan tinggi, lini milling konvensional, serta bengkel fabrikasi logam struktural.

Kami berkomitmen menjadi mitra andalan bagi industri otomotif tier-1 dan integrator sistem manufaktur dalam menghasilkan komponen presisi mikron yang andal, tepat jadwal, dan berdaya saing tinggi.

Visi & Misi Korporat

VISION & MISSION

VISI PERUSAHAAN

Menjadi mitra manufaktur presisi terdepan dan terpercaya di tingkat nasional yang menghasilkan komponen pemesinan, tooling, dan peralatan bantu berkualitas kelas dunia dengan konsistensi toleransi tinggi.

MISI PERUSAHAAN

- A** Menghadirkan layanan pemesinan presisi CNC, perakitan stamping dies, jig fixture, dan fabrikasi industri berstandar zero defect.
- B** Mengimplementasikan teknologi pemesinan mutakhir serta tenaga ahli berkualifikasi untuk memenuhi standar toleransi mikron industri otomotif.
- C** Membangun kemitraan strategis jangka panjang yang transparan, andal, dan mengedepankan ketepatan jadwal pengiriman.

4 Nilai Inti Operasional (Core Values)

ENTERPRISE STANDARDS

- Kepatuhan Toleransi Dimensi Mutlak:** Mematuhi setiap spesifikasi dan batas toleransi pada gambar kerja (drawing) resmi tanpa kompromi.
- Ketepatan Waktu Pengiriman (On-Time Delivery):** Pengendalian jadwal produksi yang ketat untuk memastikan tidak ada kendala hambatan jalur perakitan pada pabrik mitra.
- Kerahasiaan Desain Mitra (Strict NDA):** Perlindungan mutlak atas kekayaan intelektual, gambar teknik 2D/3D, dan data prototipe milik seluruh pelanggan.
- Efisiensi Biaya Manufaktur:** Memberikan penawaran harga kompetitif melalui optimasi lintasan pahat (toolpath) dan pemilihan material yang tepat guna.

Komitmen Mutu & Toleransi Presisi Mikron

QUALITY ASSURANCE

Seluruh proses produksi kami melalui 3 tahapan inspeksi mutu terintegrasi: pemeriksaan bahan baku datang, validasi dimensi selama proses pemesinan, dan inspeksi akhir 100% menggunakan instrumen Mitutoyo terkalibrasi.

± 0.005 mm

CNC MILLING 3-AXIS

± 0.010 mm

CNC BUBUT TURNING

H7 Fit

PIN & DOWEL HOLE

Ra < 0.4 μ m

KEHALUSAN CAVITY MOLD



1.000
× 500 mm
CNC MILLING HISION

HEAVY DUTY MACHINING CENTER**Mesin CNC Milling Hision 3-Axis**

Dimensi Meja Kerja	1.000 × 500 mm (Beban 600 kg)
Travel Sumbu (X, Y, Z)	X: 1.000 mm Y: 500 mm Z: 500 mm
Spindle Taper & Speed	BT40 • Hingga 10.000 RPM
Akurasi / Repeatability	±0.005 mm (Optical Linear Scale)
Aplikasi Utama	Pelat die base besar, cavity dies, balok berat

**HIGH SPEED MACHINING CENTER****Mesin CNC Milling GUT 3-Axis**

Dimensi Meja Kerja	800 × 350 mm (Beban 400 kg)
Travel Sumbu (X, Y, Z)	X: 750 mm Y: 360 mm Z: 450 mm
Spindle Speed	8.000 RPM Berkecepatan Tinggi
Akurasi Penempatan	±0.010 mm
Aplikasi Utama	Stripper plate, pocket insert, part kontur 3D

**PRECISION TURNING CENTER****Mesin CNC Bubut Hision Presisi**

Kapasitas Maks. Benda	Ø320 mm × Panjang 500 mm
Travel Sumbu (X, Z)	X: 220 mm Z: 520 mm
Kecepatan Spindle	4.500 RPM Steplless Inverter
Akurasi Konsentrisitas	±0.010 mm
Aplikasi Utama	Shaft poros, guide pin dies, bushing H7

**CONVENTIONAL ROUGHING & FACING****Mesin Milling Manual Konvensional**

Dimensi Meja Kerja	1.200 × 300 mm
Travel Sumbu (X, Y, Z)	X: 800 mm Y: 300 mm Z: 400 mm
Sistem Spindle	16-Speed Stepped High-Torque
Akurasi Pengerjaan	±0.030 mm
Aplikasi Utama	Facing balok, alur pasak/keyway, squaring

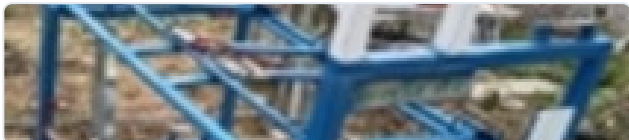


CNC TURNING & MILLING

Komponen Spherical & Kontur

 Material: S45C, SCM440, SKD11 | Akurasi: ± 0.01 mm

Pengerjaan profil kontur bola 3D dan profil lengkung kompleks, dilanjutkan proses surface grinding untuk kebulatan mutlak pada komponen ball joint coupling dan hidrolik.



TOOLING DIE BASE

Pelat Cetakan & Insert Dies

 Material: SKD11 Hardened (HRC 58-62) | Pitch: ± 0.01 mm

Pemesinan pelat dasar dies, stripper plate, dan pocket insert tooling dengan lubang dowel pin presisi H7 untuk menjamin kelurusan proses stamping berkelanjutan.



SOLID BILLET MACHINING

Billet & Blok Mesin Paduan

 Material: Aluminium 6061-T6 / Dural 7075 | Akurasi: ± 0.01 mm

Pemesinan balok logam solid menjadi housing aktuator, manifold pneumatik, dan bracket robotika dengan dinding tipis tanpa tegangan sisa pada material.

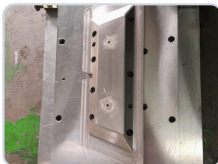


AUTOMOTIVE SHEET METAL TOOLING

Perkakas Stamping Dies Heavy Duty Otomotif

 Dimensi s/d 950 × 500 mm | Kapasitas Press s/d 250 Ton | Akurasi: ± 0.015 mm

Rancang bangun unit stamping dies lengkap (Blanking, Piercing, Bending, Forming) untuk part bodi dan sasis lembaran logam otomotif. Dirancang dengan perhitungan springback akurat dan daya tahan produksi tinggi menggunakan material SKD11 dan DC53.



INJECTION & DIE CASTING MOLD

Komponen Mold Dies Presisi Cavity & Core

 Dimensi s/d 500 × 400 × 300 mm | Toleransi: ± 0.01 mm | Kontak > 90%

Pemesinan rongga cetakan (cavity) dan inti (core) untuk injeksi plastik dan die-casting berpresisi tinggi. Menghasilkan kontur tiga dimensi mulus dengan kehalusan permukaan $Ra < 0.4 \mu m$ serta kerapatan celah parting line yang presisi bebas flash.



QUALITY INSPECTION TOOLING

Jig Inspection Fixture Unit A (Checking Fixture)

Base Alumunium 6061-T6 (s/d 800 × 600 mm) | Datum: ± 0.01 mm

Alat bantu kendali mutu inspeksi dimensi part hasil stamping dan perakitan otomotif di lini massal. Dilengkapi pin locator hardened SKD11 (HRC 60-62), toggle clamp terukur, titik duduk dial indicator, serta pengujian Repeatability Gauge R&R < 10%.

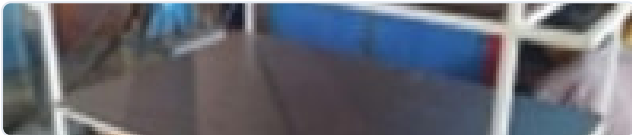


ASSEMBLY & WELDING FIXTURE

Jig Inspection Fixture Unit B (Holding & Welding Jig)

Base Pelat SS400 Solid (s/d 1.000 × 500 mm) | Akurasi: ± 0.02 mm

Jig penahan posisi pengelasan dan pengecekan perakitan komponen pipa dan bracket otomotif. Menjamin posisi referensi sambungan tetap stabil dan bebas distorsi panas pengelasan menggunakan clamping arms S45C dan bushing hardened SKD11.



HEAVY DUTY STRUCTURE

Rangka Dudukan Mesin & Rak Heavy Duty

Kapasitas s/d 2.000 kg | Hollow SS400 / UNP

Konstruksi rangka mesin dan rak penyimpanan industri berbahan baja struktural kuat. Dilapisi cat proteksi industri anti-karat dengan pelat tapak berkekuatan tinggi untuk peredam getaran mesin.



5S MODULAR ASSEMBLY

Meja Perakitan & Rak Susun Bertingkat

Beban Statis 500 kg | SS400 & SUS304

Meja kerja modular lini perakitan manufaktur dengan rak susun komponen bertingkat, laci perkakas mekanik, danudukan instalasi kelistrikan/pneumatik sesuai standar ergonomi 5S pabrik Jepang.



PLANT LOGISTICS TROLLEY

Trolley Material Handling Custom

Kapasitas s/d 1.000 kg | Roda Heavy PU

Trolley logistik internal pabrik untuk memindahkan komponen mentah atau part presisi antar-stasiun kerja tanpa menimbulkan goresan, dilengkapi partisi bantalan proteksi polyurethane anti-gores.



01

DFM Drawing Analysis

Evaluasi gambar kerja 2D/3D (CAD: STEP, IGES, DXF). Kajian kelayakan manufaktur (DFM), verifikasi datum referensi, dan analisis toleransi kritis GD&T.

02

CAM Toolpath Simulation

Penyusunan kode program NC via CAM. Optimasi lintasan pahat, parameter kecepatan potong (speed & feed), serta simulasi anti-collision virtual.

03

Precision CNC Machining

Eksekusi pemesinan roughing, semi-finishing, dan finishing pada mesin CNC Hision/GUT. Proses vacuum hardening HRC dan perakitan manual fitting.

04

QC Dimension Inspection

Pengukuran menyeluruh 100% menggunakan instrumen Mitutoyo terkalibrasi, verifikasi toleransi mikron, dan penerbitan Lembar Laporan QC Dimensi.

05

Packaging & Delivery

Pembersihan debu gram logam, pelapisan oli pelindung anti-karat, proteksi kemasan bubble wrap / kayu industri, dan pengiriman tepat waktu ke pabrik mitra.

Instrumen Pengujian Mutu Terkalibrasi

MITUTOYO CERTIFIED

Instrumen Pengukuran	Rentang Ukur	Resolusi / Akurasi
Digital Vernier Caliper Mitutoyo	0 - 300 mm	±0.01 mm
Height Master & Height Gauge	0 - 600 mm	±0.001 mm
Dial Indicator & Lever Gauge	0 - 10 mm	±0.001 mm / ±0.01 mm
Outside & Inside Micrometer Set	0 - 150 mm	±0.001 mm
Pin Gauge Set Presisi H7	Ø1.0 - Ø20.0 mm	±0.002 mm
Hardness Tester Portable	Skala HRC / HB	±1.0 HRC
Surface Roughness Tester	Ra, Rz, Rq	Ra hingga 0.05 µm

Kebijakan Jaminan Mutu Industri

ZERO DEFECT POLICY

- ✓ **100% Dimensional Inspection:** Setiap komponen diperiksa secara individual terhadap drawing master sebelum dikemas dan dikirimkan.
- ✓ **Certificate of Inspection (QC Report):** Lembar laporan dimensi resmi disertakan di setiap surat jalan penyerahan barang kepada divisi QA/QC mitra.
- ✓ **Jaminan Zero Cost Rework:** Koreksi dan modifikasi cepat tanpa biaya tambahan jika terjadi ketidaksesuaian dimensi terhadap drawing yang telah disepakati.
- ✓ **Kepatuhan Standar K3 & CSMS:** Memenuhi standar keselamatan kerja manufaktur dan kesiapan audit kepatuhan vendor untuk rantai pasok otomotif tier-1.



PT. GAYA MOTOR

Perakitan Otomotif Nasional (Tier-1)

Mitra permesinan komponen sasis, bodi, dan bracket perakitan kendaraan roda empat.

PT. REKADAY MULTI ADIPRIMA

Komponen Otomotif & Presisi

Mitra pengerjaan stamping dies, insert cetakan, dan komponen interior otomotif.

PT. HASHIMOTO ENGINEERING

Tooling & Permesinan Presisi

Pemesinan insert dies presisi, guide plate, dan pelat cetakan akurasi mikron.

PT. HANEEDA EKAJAYA

Pabrikan Tooling & Komponen

Pemesinan komponen tooling presisi, balok die set, dan part mekanikal cetakan.

PT. STEP INDONESIA

Engineering & Otomasi Pabrik

Pemesinan part otomasi pabrik, bracket robotika, fixture penumpu, dan komponen jig.

PT. BERDUA SEJAHTERA TEKNIK

Fabrikasi Logam & Permesinan

Sub-assembly permesinan presisi, jig pengelasan, dan fabrikasi pelat lembaran.

PT. NOERHAYAT BERKAH SEJAHTERA

Mitra Pengadaan & Permesinan

Pengadaan part mekanikal toleransi ketat, bushing tahan aus, dan tooling industri.

PT. GEMA LESTARI SARANA TEKNIK

Solusi Teknis & Fabrikasi

Fabrikasi trolley material handling custom, rak modular, dan permesinan part perbaikan.

Perjanjian Kerahasiaan (NDA)

Menjamin perlindungan mutlak atas hak kekayaan intelektual, gambar teknik CAD 2D/3D, dan data prototipe milik mitra dengan protokol kerahasiaan ketat.

Kualifikasi Vendor Terverifikasi

Memenuhi persyaratan audit legalitas korporat, perpajakan, keselamatan kerja (K3), dan standar CSMS pabrik perakitan otomotif terkemuka.

Garansi Kesesuaian Gambar 100%

Komitmen zero-defect dengan jaminan perbaikan cepat tanpa biaya jika ditemukan ketidaksesuaian dimensi terhadap drawing master yang disetujui.

Tata Kelola Keuangan B2B

Penerbitan Faktur Pajak resmi, ketertiban administrasi perpajakan, serta dukungan Term of Payment (TOP) fleksibel sesuai Purchase Order resmi perusahaan.



Workshop Fisik & Administrasi

OFFICIAL PLANT

Badan Usaha	PT. NURCAHYA TEKNIK INDUSTRY
Bidang Manufaktur	Pemesinan CNC, Tooling Dies, Jig & Fabrikasi
Alamat Workshop	Bugel Salam Poncol RT 02/06, Desa Hegarmukti, Kec. Cikarang Pusat, Kab. Bekasi 17530
Akses Kawasan	Dekat GIIC Deltamas, Jababeka, Delta Silicon & EJIP
Jam Operasional	Senin - Jumat: 08:00 - 17:00 Sabtu: 08:00 - 14:00 WIB

Alur Cepat Pengajuan Penawaran Harga (RFQ)

1×24 JAM RESPON

- 1 Kirimkan Drawing 2D:** Format PDF, DWG, atau DXF yang mencantumkan batas toleransi kritis, spesifikasi material, dan perlakuan panas (hardening).
- 2 Sertakan Model 3D (CAD):** Format STEP (.stp) atau IGES (.igs) untuk mempermudah kalkulasi lintasan potong CAM dan estimasi cycle time akurat.
- 3 Cantumkan Jumlah Kebutuhan:** Estimasi kuantiti part (prototipe, trial run, atau batch produksi massal) serta jadwal target penyerahan barang.
- 4 Penerbitan Penawaran Resmi:** Tim engineering PT NTI menerbitkan Surat Penawaran Harga resmi (Quotation) lengkap dengan estimasi lead time dalam waktu 1×24 jam kerja.

Narahubung Eksekutif & RFQ

DIRECT CONTACT

PIC Operasional & RFQ	Nur Cahyani
WhatsApp / Direct Call	+62 813-8415-1264
Email Resmi 1	Nur.nurcahyani@outlook.co.id
Email Resmi 2	Nur.nurcahya92@outlook.com

Ekosistem Digital & Kemitraan Jangka Panjang

WEB PORTAL

Kunjungi portal web resmi kami untuk melihat katalog lengkap spesifikasi fasilitas mesin, pembaruan portofolio part, atau mengunggah dokumen teknis secara langsung.

ALAMAT PORTAL WEB RESMI:

<https://pt-nurcahya-teknik-industry.pages.dev/>

Komitmen Blanket Purchase Order: Kami siap melayani kontrak pasokan berkala jangka panjang dengan jaminan ketersediaan buffer stock part, stabilitas harga, dan prioritas jadwal produksi.